

台州艾瑞模具有限公司 编号: ER/QR-JZ-13

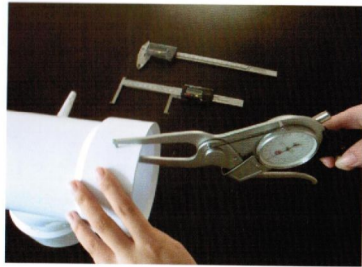
(试模) 注塑成型工艺记录表

模具名称	客户	腔数	原料类别	责任人	浇口类型	试模次数	第 次	样品数量	
模具编号	腔数	试模机台	生产方式	试模用料	kg	原料颜色			
原料类别				生产方式		手动 <input type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/>			
慢速开模		快速开模		快速锁模		低压锁模		高压锁模	
速度(%)									
压力(%)									
位置(mm)									
熔胶一		熔胶二		射出二		射出三		射出四	
速度(%)									
压力(%)									
位置(mm)									
保压一		保压二		入芯一		抽芯一		入芯二	
速度(%)									
压力(%)									
时间(s)									
料筒温度		加热1区		加热2区		加热3区		加热4区	
设定值									
实际值									
热流道温度		加热5区		加热6区		加热7区		加热8区	
设定值									
实际值									

射胶时间	S
冷却时间	S
成型周期	S
旋脱时间	S
塑料干燥	S
模具温度	℃
温控器温度	℃
设定	℃
实际	℃
冷却水温度	℃

模具状况		样品状况		改进建议	
1. 模具安装材料	模具口				
2. 喷嘴与料筒接触位置	模具口				
3. 料斗、入芯运动是否正常	模具口				
4. 喷嘴与模具接触是否正常	模具口				
5. 喷嘴与模具接触是否正常	模具口				
6. 二次开模、推出是否正常	模具口				
7. 射胶、抽芯、推出是否正常	模具口				
8. 模具与料筒接触	模具口				
9. 产品是否合格	模具口				
10. 喷嘴、模具、材料干燥是否正常	模具口				
11. 冷却水是否正常	模具口				

调试: _____ 记录: _____ 日期: _____

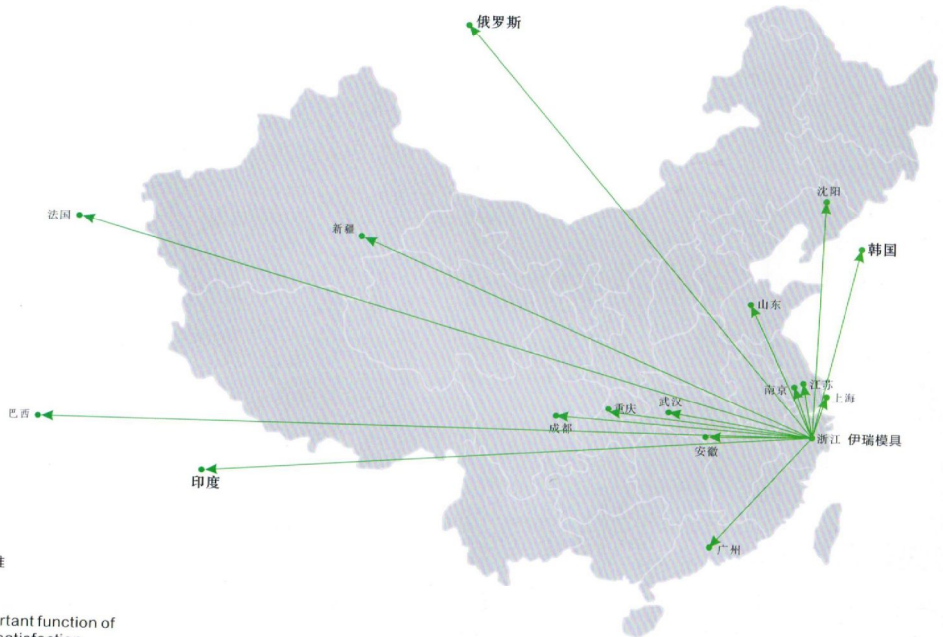


最科学的工艺
 制造最完美的产品
 为客户创造核心竞争力

The most scientific process creates the perfect product and a core competence for our customers.

销售网络 SELLING NETWORK

我们的品牌客户:



艾瑞模具的售后服务以客户是否满意为工作标准
 以全心全意为客户服务为工作职责
 以高效快捷周到的服务为工作目标

After sales service is one of the most important function of e-rex mould, we strive for the customers' satisfaction, work whole-heartedly and provide efficient service to our customers.